

55	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Парасиловой участок Инженер-теплотехник	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	1	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Оператор котельной	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	3.1	3.1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Административно-управленческий персонал Начальник производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	1	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Служба производства Начальник смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	1	1	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок помола)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок дозаторного узла)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок циркуляции форм)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
64А (63А)	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок циркуляции форм)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок линии резки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок транспортировки вагонок)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок сортировки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок линии разборки и формирования)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Оператор пульта управления в производстве стеновых материалов (участок упаковок)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Автоклавщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

71А	Резчик блока	-	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет
72А (71А)	Резчик блока	-	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 08.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор ООО "КСМК-Север"

 (подпись) Бритвин С.Н. (Ф.И.О.)

11.10.2019 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер ООО "КСМК-Север"

 (подпись) Лосев Е.К. (Ф.И.О.)

11.10.2019 (дата)

Специалист по охране труда ООО "КСМК-Север"

 (подпись) Лиманцева Т.В. (Ф.И.О.)

11.10.2019 (дата)

Главный бухгалтер ООО "КСМК-Север"

 (подпись) Мирхаликова С.Н. (Ф.И.О.)

11.10.2019 (дата)

Юрисконсульт ООО "КСМК-Север"

 (подпись) Снежко О.В. (Ф.И.О.)

11.10.2019 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4669

Евраш Максим Александрович (Ф.И.О.)

8.10.192 (дата)

(№ в реестре экспертов)